

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373

E-mail : anvictor@ms45.hinet.net

網站 : www.twanfong.com

摩擦牢度增進劑 TANAPUR RUB

規格：

化學組成	：特殊高分子化合物
外觀	：黃色至棕黃色液體
pH 值(20°C)	：3.0~5.0
離子性	：非離子/陽離子
溶解性	：易溶於水

特性：

TANA PUR RUB 適用各類纖維素及其混紡物的乾濕摩擦牢度提升，具有下列特性：

- 用於提升各類織物乾濕摩擦牢度，尤其適用於纖維素(棉、人造棉、莫代爾、黏膠纖維)及其混紡物。
- 提高中深色織物的乾濕摩擦牢度，可提高 1~2 級，對織物手感影響小。
- 不易沾黏輥，水洗性好，化料方便，與後整理劑的相容性好。
- 不含 DMF，對織物手感的影響小。

應用：

1. 浸漬法

- 用量：2~6% (o.w.f.)。
- 工藝：室溫×15~20 分鐘 → 烘乾 120~170°C

2. 浸軋法(推薦方法)

- 用量：20~60 g/L
- 工藝：浸軋乾濕摩擦牢度提升劑 TANAPUR RUB → 烘乾 130~170°C

具體工藝請使用者通過試樣酌情調整。

3. 注意事項：

- 直接冷水化料，使用時工作液的溫度<40°C，使用穩定性更佳。
- 使用之前布面需清洗乾淨，鹼及電解質的存在易導致產品穩定性下降(有白色黏稠物析出)。建議在酸性條件下，即 pH 值為 4.0~4.5，使用效果及穩定性更佳。
- 避免使用含雜質較多的水(如井水、河水)，建議用硬度 300ppm 以下的自來水或軟水化料。
- 如需與後整理助劑同浴使用，需事先做好複配穩定性測試；或後整理、固色分步進行。
- 用於滌綸織物時，建議定型溫度不超過 170°C。

儲存：

溫度<0°C 會結凍，但融化後可正常使用。儲存溫度>40°C 會降低儲存穩定性。密封原裝桶儲放適當，保質期自生產日起 6 個月。